

**技術資料**

## 触感性 UV 硬化型樹脂 EBECRYL 8896

### 1. はじめに

EBECRYL 8896は柔軟性を有するウレタンアクリレートです。  
フィラーと組み合わせUV硬化させることにより触感性をもった塗膜を得ることが出来ます。

### 2. 特徴

フィラーの種類/粒径により様々な手触り(触感)を発現します。  
耐磨耗性に優れています。

### 3. 製品データ

官能基数	3
固形分(%)	80
含有溶剤	酢酸ブチル
粘度(25°C)(mPa·s)	10,000

### 4. 硬化塗膜物性

T <sub>g</sub> (°C)	-41
引張強度(MPa)	2
破断伸度(%)	44
弾性率(MPa)	8

#### <塗膜作成条件>

配合: EBECRYL 8896/IRGACURE 184/酢酸ブチル=100/4/9

塗工方法: アプリケーター

膜厚: 約 100 μm (T<sub>g</sub> 測定時約 30 μm)

乾燥: 80°C、10 分

硬化条件: 高圧水銀ランプ(積算光量)760mJ/cm<sup>2</sup>

**技術資料**
**5. 触感性塗料配合例及び塗膜物性**

## &lt; 配合例 &gt;

品目	内容	重量部	供給元
EBECRYL 8896	主剤	40	allnex
Nipsil E1011	つや消し剤	6	東ソー・シリカ
TEGO Dispers 685	顔料分散剤	0.5	EVONIK
EBECRYL 1360	表面調整剤	0.2	allnex
IRGACURE 2959	光開始剤	1.6	BASF
IRGACURE 819	光開始剤	0.4	BASF
酢酸ブチル	希釈溶剤	34	-

## &lt; 塗膜物性 &gt;

試験項目	試験方法	結果
触感	官能試験(指触)	ラバー調
光沢(60°)	光沢計	2
耐 RCA 磨耗性	RCA 磨耗試験機(荷重: 175g)	100 回クリア

## &lt; 塗膜作成条件 &gt;

基材: ABS 板(黒)

塗工方法: アプリケーター

 膜厚: 約 40  $\mu$ m

乾燥: 80°C、10 分

 硬化条件: 高圧水銀ランプ(積算光量) 760mJ/cm<sup>2</sup>